(B日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭54-145911

⑤ Int. Cl.²
H 02 K 37/00
H 02 K 41/02

識別記号 **20日本分類** 55 A 442

55 A 423

7319—5H 2106—5H

庁内整理番号 ②公開 昭和54年(1979)11月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全5 頁)

. . .

ぬパルスモータ

20特

顧 昭53-53892

②出 願"昭53(1978)5月6日

@発 明 者 三行地寿雄

名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35 番地 プラザー工業株式会社内

小島保幸

名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35 番地 ブラザー工業株式会社内

20発 明 者 吉村元一

名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業株式会社内

の出 願 人 ブラザー工業株式会社

名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地

躬 和 書

発明の名称

パルスモータ

特許請求の範囲

1. 複数値の凸標を失々有する移動子と固定子と を備え、その何れか一方が励磁コイルにて勘磁さ れることにより移動子が移動するパルスモータに おいて、

助磁される移動子或は固定子側に、動磁されない移動子或は固定子の凸無のピッチの整数分の1 のピッチにて配列された位置検出用の複数側の凸 極を有する位置検出体を設けたことを特徴とする パルスモータ。

2. 前記励磁されない移動子或は固定子の各凸極の幅は相関る凸極関に存する凹部の極の約2分の1であり、位置検出体の凸極のピッチは励磁されない移動子或は固定子の凸極のピッチの2分の1

であることを特徴とする特許請求の範囲第 1 項記 盤のパルスモータ。

8. 前記位置検出体の凸極の幅とその相談る凸極 間に存する凹部の幅とはほば等しいことを特徴と する特許請求の範囲第2項記載のパルスモータ。 発明の詳細な説明

本発明は回転型或はリニア型のパルスモータに おいて、移動子の移動位置を検出する位置検出体 を構えたパルスモータに関する。

近来、パルスモータにおいても、移動量、移動 速度等を制御するために、固定子に対する移動子 の移動位置を検出する位置検出体を必要とする場 合が生じてまた。

ところで、従来の位置検出体は、助磁されない 移動子或は固定子側に取けられた凸極(パルスモーク駆動用に供きれる凸極或は位置検出用に新た に取けられた凸極)を電気的に検出して、固定子 に対する移動子の移動位置を確認するのが一般的

特別 昭54-145911(2)

であった。ところが、この凸極は小型のパルスモータにおいては製作上の機械的精度から、またパルスモータの駆動に供きれる凸極を利用する場合 或は製作時の作業性を向上させるためにその凸極 と同時に検出用の凸極を製作する場合にはパルスモータの仕様により、この凸極のピッチを小さくすることができず、従ってより微小移動距離を検出できるより精度の高い位置検出体を得るのが困難であった。

本発明の目的は上記従来の欠点に鑑み、励磁されない移動子或は固定子側に散けられた前配凸係のピッチにて定まる精度より更に精度の高い位置 検出ができるパルスモータを提供しようとするにある。

以下、本発明の実施例を関面を参照して説明する。

まず、本発明の第一実施例を示す第1図乃至部 3 図において、1は磁性材料よりなり、中心軸を

うに、一方の増子は接地され、他方の増子は抵抗 13を介して英周被信号級14に接続されるとと もに、高減遮断フィルタ15を介して位置信号出 力端子OPに接続されている。

前記回転移助子1の周面は、斜めに薄が複数個 設けられるととにより複数個の凸極が各相用回転 子AB乃至DB及び位置検出用回転子PB共通に 設けられている。この各相用回転子AB乃至DB 及び位置検出用回転子AB乃至DB 及び位置検出用固定子Pの凸極と前記各相用固定子AB乃至DB及び位置検出用固定子Pの凸極 との関係は前者を破線にて、後者を実線にて示し た第2回に示す通りである。この第2回はA相用 固定子ABの助磁コイルに駆動パルスが入力され な状態を示しており、A相用固定子ABの凸極と A相用回転子ABの凸極とが相対向している。使 つて、駆動パルスが入力着子7乃至10にこの順 序にて順導返し入力されれば第2回に示す通り、 即転移動子1の凸板に対する各相用固定子AB乃

パルスモータの回転軸 8 とする回転移動子であり、 その回転移動子1を回転軸1に直交する(側の面 にて磁気的に分断すべく挿入されたアルミニウム 製円盤 3 乃至 6 により、 A 乃至 D 根用回転子 A B 乃至 D B及び位置検出用回転子 P Bが形成されて いる。A8乃至D8は各相用回転子AR乃至DR に失々対向した周縁に拾つて配置され、励破コイ ルを有するA乃至D相用固定子であり、『乃至』 0 はその各助磁コイルから導出された駆動パルス の入力増子である。Pは位置検出用回転子PBに 対同した掲録に沿つて配置された位置検出用固定 子であり、各相用國転子AB乃至DB及び位置検 出用回転子P Bの凸板のピッチの 2分のLのピッ チにて設けられた凸橋を複数観有し、しかもその 凸極の幅とその相撲る凸極間に存する凹部の幅と がほば等しくなるように形成されている。11は 位置検出用固定子Pに巻回された検出コイル18 から導出された出力精子であり、餌は図に示すよ

至DBの各凸板は相互に90度づつずれているため、第3関において複雑にて示す団転移動子1が 上方へ移動するよりに回転することは明らかである。

ところで、この回転運動による位置検出用固定子Pの凸極と位置検出用回転子PBの凸極との位置関係の変化に伴い、その関凸極関の磁気抵抗が関切的に変化し、従って例えば前配回転運動が等速であれば、前額のように位置検出用固定子Pの凸極の幅とその相関る凸極間に存する凹部の幅とがはは等しく形成されていることから、位置検出用固定子Pの検出コイル」2のインダクタンスははほご主致変的に変化する。しかも、この位置は出用固定子Pの凸極のピッチは位置検出用回転子PBの凸極のピッチは位置検出用回転子PBの凸極のピッチは位置検出用回転子PBの凸板のピッチの3分に対して前記検出コイル12のインダクタンスの変化は2倍となる。よって、第3図において示す高周被信号網15か



特朗 昭54-145911(3)

5出力される高周被信号はその上下のエレベローブが正弦被となるように周期的に擬幅が変化した信号となって高城遠断フイルタ15に入力される。 この高城遮断フイルタ15は高周波成分を除去して位置信号出力端子OPへ位置信号として使用される正弦被信号を出力する。

以上に鮮述した遇り、本実施例のパルスモータは、位置検出用回転子PBを各相用回転子AB乃至DBと同一形状にしてそれらと一体に形成し、しかも各相用回転子AB乃至DBの各凸極があるため回転を制力の凸極を終て一度に切削加工でき製作時における作業性が良い。しかもこのような凸極を有する位置検出用回転子PBに対して、その凸極を有する位置検出用回転子PBに対して、その凸極を有する位置を分のパッチの2分の1のピッチの凸極を有する位置を分配はあり、位置検出の精度が2倍となっている。更に、位置使出用固定子Pを設けたことに、位置検出用同定子Pを設けたことに、位置検出の特度が2倍となっている。更に、位置使出用固定子Pを設けたことに、位置を対象にある。

子等の磁気検出素子MDが挿入されている。との 磁気検出素子MDからは位置信号出力電子OPが 減出されている。

の額とをほぼ等しくしたことにより正弦波に近い 検出信号を得ることができるので、例えばこの検 出信号が、その正弦波の平均電圧を基準電圧レベ ルとしてこのレベルと前配検出信号が交差する毎 に位置信号を出力する回路に適用した場合、一定 距離の移動毎に位置信号を得ることができる等、 電気回路によるこの検出信号の処理において種々 の利点がある。

次に、本発明の第二実施例を第4図及び第6図 を参照して説明する。尚、本実施例において前実 施例と同一部分には同一符号を付す。

本実施例は前突筋例と位置検出用固定子の構造が異なっているものであり、その点について以下に述べる。

第4 図及び第5 図において、P'は位置検出用図 定子であり、位置検出用回転子P Bの凸線のピッ テの2分の1のピッチにて配置された4個の凸線 を有し、その破略に直列に永久破石Mとホール繁

必要としない。

次に本発明を単相励磁製3相リニアパルスモータに適用した第三実施例を第6図を参照して説明 する。

特開 网54-145911(4)

し、国定于16の凸板と対向する面にその凸板の ピッチの2分の1のピッチにて配列された4個の 凸板を有するとともにその中央部分に検出コイル が巻回されている。

上記轉成において、入力場子28乃至28にこの順序にてパルスが入力されれば第6図において移動子17は左方へ移動する。この移動の際、位置検出用移動子PMの凸極と固定子18の凸極間の磁気抵抗が周期的に変化することにより検出コイル22のインダクタンスも周期的に変化である。 従って、この検出コイル22を第一変解例を示す 第2回の検出コイル12と関様の細路に接続すれ ば、前では、前の一位では、面定子16の凸極のピッチを に対して2倍の精度の位置信号を得ることができる。また、本実施例において、位置検出用移動子 PMに対向する位置検出用固定子は新たに設ける 必要はなく、固定子16を共用することができる。

それ以上としなくても前配位置信号を得ることが できる。

以上に詳述した通り、本発明においては助磁される移動子或は固定子側に、助磁されない移動子或は固定子の凸極のピッチの整数分の1のピッチにて配列された位置検出用の複数個の凸極を有する位置検出体を設けたので、精度の高い位置検出を行い得るパルスモータを得ることができ、その要する効果は大きい。

図面の簡単な説明

第1 図は本発明の第一実施例を説明するための パルスモータの概略図、解2 図はその回転移動子 と固定子とに設けられた各凸部の関係を示す図、 第3 図はその電気回函図、第4 図は本発明の第二 実施例を説明するためのパルスモータの概略図、 第5 図はその位置検出用回転子と位置検出用固定 子の関係を示す図、第6 図は本発明の第三実施例 を説明するためのパルスモータの概略圏である。

尚、上配各実施例において、位置検出用固定子 P·P及び位置検出用移動子PMの凸極のピッチ は位置検出用回転子PM及び固定子16の凸框の ピッチの2分の1としたが、これは通常のパルス モータは効率上の問題から各相用回転子AR乃至 D R及び固定子16の凸板の幅とその相関る凸板 間に存する凹部の幅との比が約1:2であること によるのであるが、例えばパルスモータの効率を ある程度低下させても精度の高い位置信号を得た い場合には、前配各相用回転子▲B乃至DB及び 固定子 1 6 の凸板の幅とその相撲を凸極間に存す る凹部の幅との比を1:2より大きく(助ち凸極 の傷を狭く)するとともに位置検出用因定子P、 P及び位置検出用移動子PMの凸極のピッチを2 分の1以下とすれば良い。但し、検出信号の道を あまり問題としない場合には、前配各相用回転子 A B 乃至 D B 及び固定子 1 8 の凸板の幅とその相 舞る凸િ福間に存する凹部の幅との比を1:2歳は

図中、1は回転移動子,PBは位置検出用回転子、PRは位置検出用回転子、PRは位置検出用固定子,PRは位置検出用移動子である。

特許出顧人

ブラザー工業株式会社 取締役社長 安 井 実 一

特躬 昭54—145911(5)

